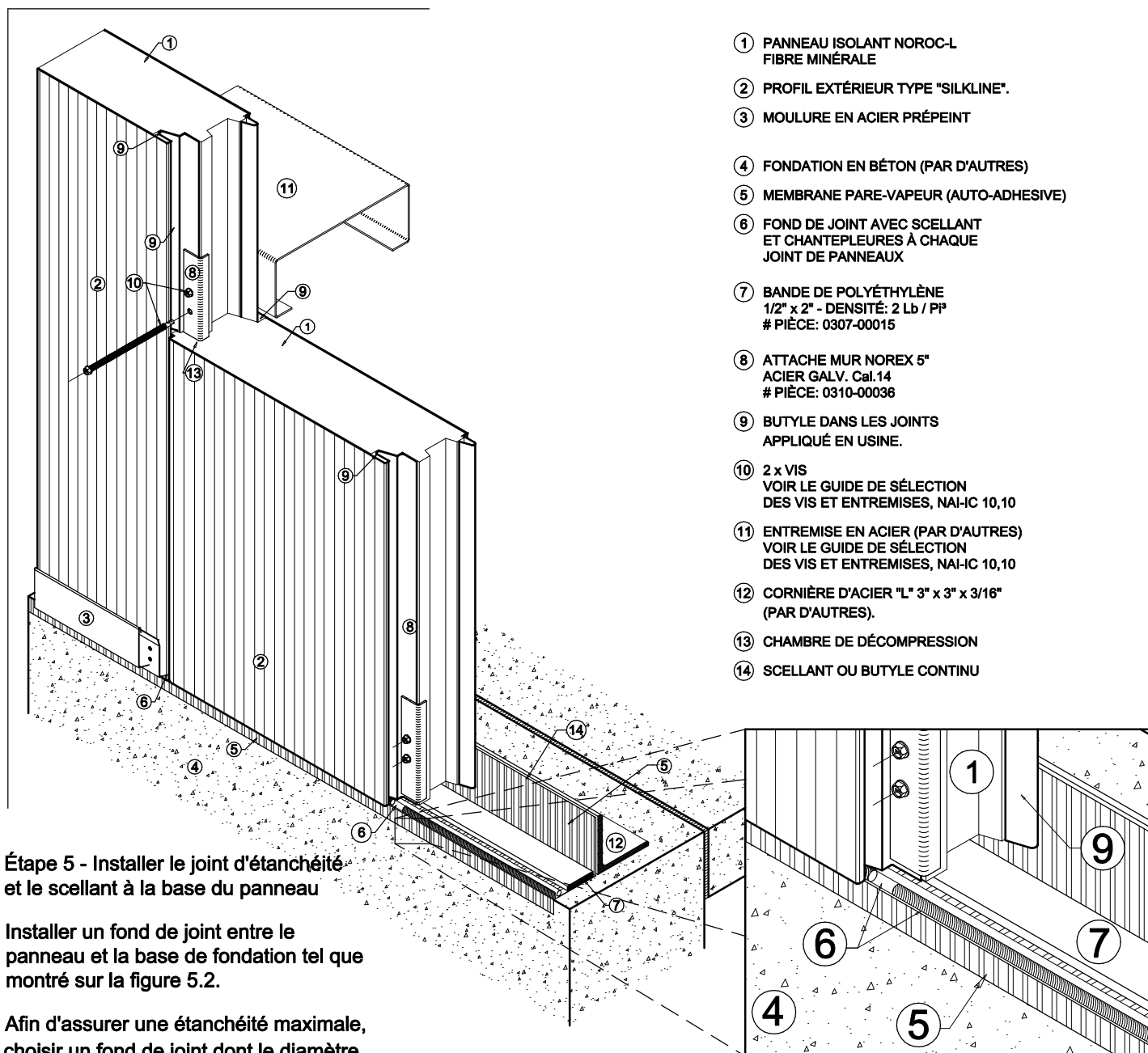


Figure 5.1: Assemblage typique



- ① PANNEAU ISOLANT NOROC-L FIBRE MINÉRALE
- ② PROFIL EXTÉRIEUR TYPE "SILKLINE".
- ③ MOULURE EN ACIER PRÉPEINT
- ④ FONDATION EN BÉTON (PAR D'AUTRES)
- ⑤ MEMBRANE PARE-VAPEUR (AUTO-ADHESIVE)
- ⑥ FOND DE JOINT AVEC SCELLANT ET CHANTEPLEURES À CHAQUE JOINT DE PANNEAUX
- ⑦ BANDE DE POLYÉTHYLÈNE 1/2" x 2" - DENSITÉ: 2 Lb / P² # PIÈCE: 0307-00015
- ⑧ ATTACHE MUR NOREX 5" ACIER GALV. Cal. 14 # PIÈCE: 0310-00036
- ⑨ BUTYLE DANS LES JOINTS APPLIQUÉ EN USINE.
- ⑩ 2 x VIS VOIR LE GUIDE DE SÉLECTION DES VIS ET ENTREMISES, NAI-IC 10,10
- ⑪ ENTREMISE EN ACIER (PAR D'AUTRES) VOIR LE GUIDE DE SÉLECTION DES VIS ET ENTREMISES, NAI-IC 10,10
- ⑫ CORNIÈRE D'ACIER "L" 3" x 3" x 3/16" (PAR D'AUTRES).
- ⑬ CHAMBRE DE DÉCOMPRESSION
- ⑭ SCELLANT OU BUTYLE CONTINU

Étape 5 - Installer le joint d'étanchéité et le scellant à la base du panneau

Installer un fond de joint entre le panneau et la base de fondation tel que montré sur la figure 5.2.

Afin d'assurer une étanchéité maximale, choisir un fond de joint dont le diamètre est au moins 1/8" plus grand que l'espace à sceller (les fabricants de tels produits recommandent généralement un taux de compression de 30% à 50%).

Laisser des chantepleures de 1" à chacune des sections des panneaux.

Appliquer le scellant uniformément par dessus le fond de joint, lorsque spécifié.

Figure 5.2: Détail de la base d'un panneau