SUR MESURE SELON VOS BESOINS

Chambres froides préfabriquées sur mesure

NORBEC.COM

NORBEC™

Spécialisée dans la fabrication sur mesure, Norbec s'est forgé une solide réputation dans la recherche de solutions optimales pour la production de chambres froides, de congélateurs et d'accessoires d'entreposage.

Les produits Norbec offrent une qualité supérieure et une durabilité exceptionnelle.

- Services et relation client
- Innovation
- Qualité
- Amélioration continue

Solutions adaptées à vos projets.

- Restaurants
- Hôtels
- Institutions
- Supermarchés et dépanneurs
- Usines de transformation alimentaire
- Laboratoires
- Chambres à atmosphère contrôlée

FLEXIBILITÉ

Configurations multiples disponibles : réfrigérateurs, congélateurs, combinaisons, entreposage réfrigéré ou à sec. Nos solutions s'adaptent à tous les besoins pour optimiser n'importe quel espace.

Deux portes de supermarché à charnières avec cadre de porte en aluminium accompagnées d'un ensemble de portes battantes.

Les chambres froides Norbec sont fabriquées selon des spécifications exactes pour satisfaire aux plus hauts standards de qualité et de rendement ainsi que l'optimisation de l'espace pour tous types de projets, aussi complexes soient-ils.

CHAMBRES FROIDES

Les chambres froides Norbec sont faites de panneaux injectés de polyuréthane accompagnés de cames friction hautement résistantes pour un rendement à l'épreuve du temps.

Ces chambres froides sont flexibles et s'adaptent à un large éventail de configurations, y compris celles avec des angles non conventionnels. L'utilisation de matériaux de haute qualité, la norme chez Norbec, assure le rendement ainsi qu'une durabilité accrue. Les joints entre les panneaux combinés aux cames friction forment un joint étanche à l'eau et à la vapeur qui convient à tous les types d'environnements. L'élimination des ponts thermiques se traduit par une isolation efficace qui réduit les coûts énergétiques. En plus d'être écoénergétiques, les chambres froides Norbec s'installent facilement et rapidement.

Dimensions

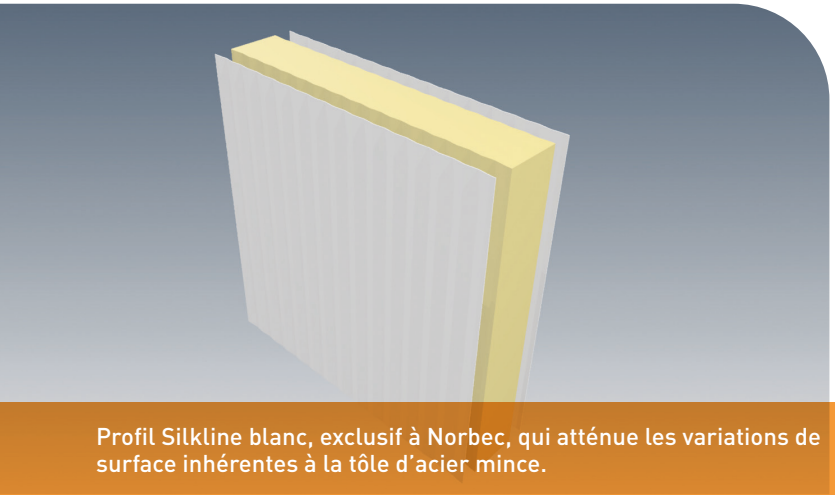
- Offertes en plusieurs finitions élégantes
- À l'épreuve du nettoyage à haute pression et des produits nettoyants
- Surface résistante aux rayures et à la corrosion

- Taille: personnalisée selon vos besoins
- Hauteur : jusqu'à 18 pi
- Épaisseur : 3 po, 4 po et 5 po
- Résistance thermique du panneau :

Réfrigérateur	Congélateur
3: R21.6	**3:** R24
4: R28.8	**4:** R32
5: R36	**5:** R40

Profils et finis

Norbec offre une grande variété de couleurs et de finis qui conviennent à tous les projets. Nous offrons le profil Silkline en finis lisse ou embossé. Par défaut, les panneaux sont offerts en acier galvanisé blanc pré-peint de calibre 26.



Profil Silkline blanc, exclusif à Norbec, qui atténue les variations de surface inhérentes à la tôle d'acier mince.

Options d'acier

- Blanc (calibre 26 ou 24)
- Noir (profil Silkline calibre 26)
- Galvanisé avec fini en relief stucco (calibre 26)
- Acier inoxydable # 4 (calibre 22)
- Advantica (calibre 24, fini lisse seulement)
- Autres couleurs disponibles sur demande

Planchers

Les planchers conçus par Norbec tiennent compte de diverses applications contextuelles ainsi que des charges à supporter. Les matériaux du revêtement de sol assurent un environnement de travail sécuritaire, sont suffisamment solides pour supporter le poids des produits et des étagères et contribuent à la durabilité de l'ensemble.

Remarque: aucune charge roulante n'est permise.

- Acier galvanisé de calibre 18 minimum
- Panneaux injectés de polyuréthane
- Calles d'espacement de 1 po pour favoriser la circulation de l'air et minimiser les risques de condensation
- Peuvent supporter diverses charges

Options de plancher

Plusieurs types de planchers sont disponibles en fonction des charges à supporter

- Matériaux de renfort (contreplaqué de ½ ou ¾ de po)
- Tôle larmée antidérapante (1/8-3/16-1/4)
- Des calles d'espacement de différentes épaisseurs sont disponibles pour favoriser la circulation de l'air
- Rampes d'accès intérieures et extérieures
- Panneaux de fibrociment de 1 - 2 po (installation sur place)

Finis

- Acier inoxydable de calibre 18 # 2B
- Acier galvanisé de calibre 18 ou 16
- Aluminium lisse 0,100 po

PORTES

Le rendement d'une chambre froide commence par la conception de la porte. Norbec innove sans cesse sa gamme de portes pour offrir des produits durables et promouvoir l'efficacité énergétique. En plus de leurs joints d'étanchéité repensés, les portes sont conçues pour résister aux activités quotidiennes au fil des années.

Options de portes

- Portes à charnières
- Portes coulissantes
- Portes pour congélation rapide

- Résistantes
- Étanchéité supérieure
- Robustes
- S'intègrent facilement aux panneaux

Autres options

- Portes en vitres
- Portes électriques
- Portes de service
- Portes battantes

Norbec offre un vaste éventail de portes conçues pour différentes applications tout en combinant flexibilité et robustesse.

Une résistance thermique est intégrée aux portes afin de limiter le transfert de chaleur, ce qui entraîne de la condensation et l'accumulation de glace. Le cadre intégré au panneau offre une finition attrayante et permet un nettoyage simple et efficace, tandis que les renforts garantissent une résistance et durabilité accrues. De plus, la rainure pour le fil chauffant le rend plus accessible et ainsi plus facile à remplacer.

Porte plane à charnières en acier, fini blanc

Porte plane à charnières en acier inoxydable

Portes en verre

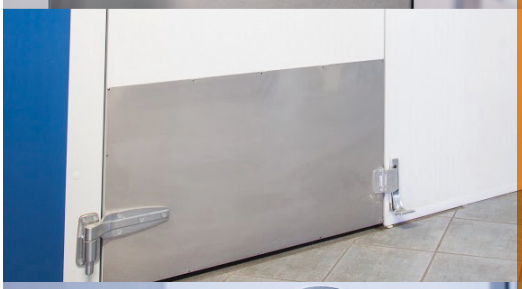
Portes battantes, fini noir

ACCESSOIRES

Optimisez la valeur de tout projet en ajoutant des accessoires tirés de notre gamme complète.

- Fenêtres pour portes (taille standard de 15 po x 20 po)
- Fenêtres pour murs (taille sur mesure)
- Plaques de protection
- Pare-chocs pour protéger la surface murale
- Pédales pour un accès mains libres un incontournable
- Lumières ou DEL fluorescentes
- Détecteurs de mouvements
- Thermomètres numériques ou analogiques
- Système de signalisation (Module **IM4)**
- Fermoirs de portes
- Étagères
- Rideaux
- Panneaux de clôture

Porte avec fenêtre intégrée



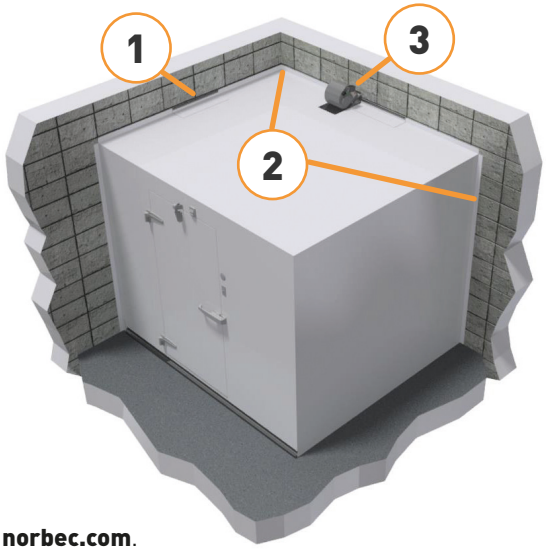
Pédale

Thermomètre analogique intégré dans le cadre

Contactez Norbec pour en savoir plus sur la gamme complète d'options et d'accessoires offerts pour tous les projets de chambres froides.

NovaFlo

Dans certains environnements, en particulier dans les cuisines, l'humidité provoquée par les lave-vaisselles peut entraîner la formation de moisissure. Pour éviter cette situation regrettable, Norbec a développé une solution qui réduit le risque d'accumulation de moisissure sur le pourtour des chambres froides. La technologie Novaflo est un système de ventilation installé au-dessus de la chambre froide qui permet une circulation de l'air constante autour de la chambre. La circulation de l'air forcée garantit une température adéquate, à tout moment dans l'espace caché, empêchant l'accumulation de condensation.



1. En option, des trappes d'accès peuvent être placées aux rebords du plafond de la chambre froide pour permettre l'inspection visuelle de l'espace.

2. La jonction est scellée entre les cloisons afin de fournir une pression d'air suffisante.

3. Des ventilateurs puissants sont positionnés à des endroits stratégiques du plafond de la chambre afin de permettre une circulation optimale de l'air.

Pour plus d'information, visitez la section Études de cas du site web de Norbec au **norbec.com**.

MODULES ET SYSTÈMES DE CONTRÔLE

Système de contrôle de la réfrigération Intelliref

Un module électronique intégré conçu pour simplifier le contrôle de la réfrigération en combinant les fonctions d'un thermostat et d'un système de dégivrage.

RÉFRIGÉRATEURS :

INTELLIREF V2

CONGÉLATEURS :

INTELLIREF
V2 BASSE TEMPERATURE
+
DÉGIVRAGE

AVANTAGES

- Permet d'économiser sur les coûts d'électricité et d'installation
- Le montage en usine permet un assemblage uniforme où toutes les composantes sont dissimulées dans l'évaporateur
- Chaque unité est vérifiée en usine, ce qui assure un meilleur contrôle de la qualité

CARACTÉRISTIQUES EN OPTION :

Edge Manager **EM-PLUS** :

- Envoie des notifications par messagerie texte ou par courriel aux intervenants critiques tels les entrepreneurs en réfrigération ou les propriétaires de restaurant concernant l'état et la localisation de l'alarme
- Le dépannage peut être effectué à distance pour éviter la perte de nourriture
- Permet d'économiser sur les demandes d'entretien coûteuses

Enregistrement de données (inclus avec **EM-PLUS**):

- Enregistre les écarts de température
- Permet aux entrepreneurs en réfrigération d'établir un diagnostic précis et rapide en consultant l'historique des données
- Conforme aux exigences HACCP

CARACTÉRISTIQUES

Le module est pré-câblé en usine et ensuite installé sur l'évaporateur par l'entrepreneur en réfrigération.

IM4 Moniteur d'éclairage, d'alarme et de température

CARACTÉRISTIQUES

- Contrôle de l'éclairage
- Affichage de la température
- Affichage des alarmes
- Types d'alarmes
  - Température haute et basse
  - Porte ouverte
  - Panique
  - Perte d'alimentation
  - Faute du ventilateur

BÉNÉFICES

- Économie d'énergie
- Efficacité améliorée des opérations
- Réduction des coûts associés à la maintenance
- Installation rapide sur les lieux
- Option robuste

Norbec offre des solutions clés en main pour tous vos besoins en matière de chambres froides, d'accessoires, de réfrigérateurs et d'installation. Les équipes expérimentées de Norbec sont présentes à chaque étape du projet, peu importe sa complexité.

INSTALLATION

Norbec coordonne l'installation de A à Z pour vous permettre de gagner du temps et d'assurer une installation de qualité irréprochable au meilleur prix.

UN RÉSEAU SUR LEQUEL VOUS POUVEZ COMPTER!

- Réseau national
- Solution sans tracas
- 24 h sur 24, 7 jours sur 7
- Normes d'installation élevées
- Service de prise de mesures

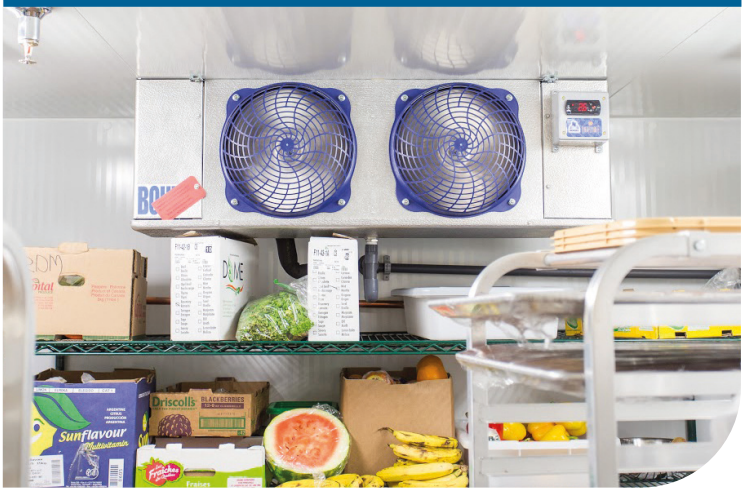
RÉFRIGÉRATION

Norbec offre une grande variété de systèmes de réfrigération en vue de l'optimisation des délais en plus d'assurer l'efficacité et la fiabilité du produit ainsi qu'un environnement adéquat pour les aliments.

Nous offrons des évaporateurs conventionnels ou une installation centrale.

COMPRESSEUR

- À refroidissement à l'air ou à l'eau
- Hermétique, semi-hermétique ou à spirale
- Utilisation intérieure ou extérieure
- Unité monobloc (pro3)
- Système parallèle
- Fait sur mesure



SÉCURITÉ - NORMES DE SALUBRITÉ - ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Norbec accorde une grande importance à l'offre de produits conformes aux exigences de service alimentaire et aux normes énergétiques. Notre équipe de recherche et de développement s'efforce en permanence d'assurer la conformité aux normes et aux réglementations afin de proposer des produits conçus sur mesure pour chaque projet.

Si nécessaire, Norbec peut fournir des murs et des planchers conformes au code de la santé publique, selon les besoins du projet.

Garantie

Norbec offre une garantie de cinq ans pour les panneaux et d'un an pour les matériaux et les pièces. Notre équipe de service après-vente est toujours disponible pour répondre à vos besoins.

NORBEC™

Norbec
97 rue de Vaudreuil
Boucherville QC J4B 1K7
1-877-667-2321

Pour plus d'informations sur les produits Norbec, veuillez visiter le **norbec.com**.

Pour commander vos pièces en ligne ou pour obtenir plus d'informations, visitez le **https://shop.norbec.com/magasin/fr/**.

NORBEC.COM

Les informations fournies dans le présent document reflètent les données disponibles au moment de l'impression. Cependant, veuillez noter que conformément à la politique d'amélioration des produits Norbec, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à tout moment et sans préavis.

Imprimé au Canada, avril 2023