



Panneaux isolants en métal pour tous les types d'environnements

Les panneaux isolants en métal de Norbec sont faits sur mesure pour tout type de projets et de dimensions. Deux types de produits sont disponibles; des panneaux continus et des panneaux à cames-friction. En plus des portes et des accessoires, Norbec offre des solutions complètes déales pour les environnements contrôlés les plus rigoureux.

Pourquoi choisir ce fini?

Norbec offre un fini à la fine pointe de la technologie idéal pour les environnements non toxiques, à long terme et qui requièrent une salubrité alimentaire. Advantica-L® est un acier préfini très durable recouvert d'une couche de PVC pour satisfaire aux exigences strictes des environnements stériles. Ce fini se retrouve donc dans les industries où il est essentiel d'avoir des environnements sanitaires et contrôlés en tout temps. Advantica-L® est conçu pour certains domaines de recherche, notamment pour la recherche en biologie et en chimie ou pour les centres de données. Il est aussi conçu pour la fabrication de certains produits dans les domaines de la transformation des aliments, de l'entreposage frigorifique et de l'emballage, entre autres.

Advantica-L® offre une résistance accrue à la corrosion, les taches, les marques et les émissions alimentaires. Il est aussi résistant à l'électricité statique, ce qui réduit l'accumulation de poussière, facilitant ainsi l'entretien et augmentant la durabilité.

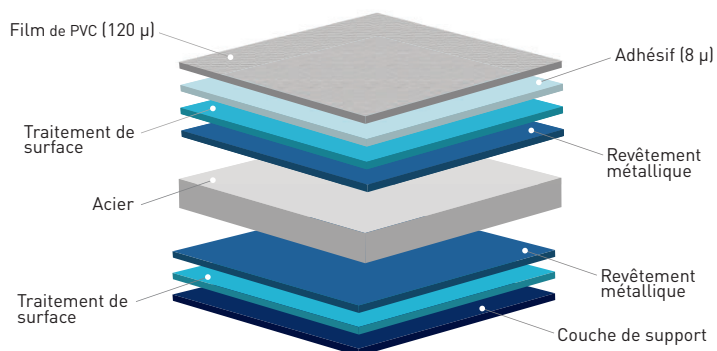
Advantica-L® est caractérisé par une surface lisse avec un fini légèrement texturé, tout en étant résistant à l'humidité et aux produits chimiques. La flexibilité et la robustesse de cet acier préfini lui confèrent ses propriétés de résistance à la poussière et de salubrité alimentaire, ce qui en fait le produit idéal pour minimiser les risques de contamination des surfaces.

Avantages additionnels de Advantica-L®

- Un large éventail de profils disponibles
- Flexible
- Sans phtalates
- Salubrité alimentaire
- Réduit les risques de contamination croisée

L'extérieur en PVC est lié au substrat prétraité à l'aide d'un adhésif à base de polyester qui est appliqué avec un rouleau. L'adhésif est appliqué à une épaisseur de 8 µm et offre une barrière additionnelle contre la corrosion.

Structure du produit



Norbec est fière d'offrir ses panneaux continus et à cames-friction avec le fini Advantica-L® à deux de ses marchés principaux :



Les salles blanches se retrouvent dans plusieurs domaines, tels que :

- Laboratoires
- Compagnies pharmaceutiques
- Centres de données
- Et plus encore
- Hôpitaux
- Salles de micro-ingénierie

Salles blanches

Les salles blanches sont conçues pour répondre aux normes les plus strictes d'un environnement stérile. La salle est construite et utilisée pour minimiser l'introduction, la génération et la rétention de particules à l'intérieur. Selon le standard ISO 14644-1, une salle blanche doit avoir le contrôle sur la concentration de particules dans l'air, ainsi que d'autres critères comme la pression atmosphérique, la température et l'humidité. Les salles blanches doivent être maintenues selon ces paramètres précis pour prévenir d'endommager les équipements ou d'avoir un impact sur les substances entreposées dans ces salles.



Usines de transformation alimentaire

La clé de la qualité et de la fraîcheur des aliments réside dans la qualité des conditions de transformation et d'entreposage. Donc, les aliments doivent être entreposés dans des environnements protégés et contrôlés pour répondre aux standards durant tout le procédé. Que ce soit de la viande, de la volaille, des fruits, des légumes, des produits laitiers ou des œufs, les entreprises ont besoin d'environnements sécuritaires, fiables et écoénergétiques.

Salubrité alimentaire

Advantica-L® répond au Règlement (UE) n° 10/2011 et au standard EN1186-1 tout en étant adéquat pour rester en contact constant avec les aliments. Par contre, puisqu'il est utilisé pour fabriquer des murs et des plafonds, il n'est pas recommandé pour la préparation d'aliments. De plus, Advantica-® offre une très bonne résistance aux taches, ce qui en fait le fini parfait pour ce type d'industrie.



La transformation d'aliments peut se retrouver dans les secteurs suivants :

- Usine de boulangerie
- Restauration
- Usine de boucherie
- Industrie de l'hôtellerie

Pour plus d'information sur les différents types de panneaux et de finis disponibles pour Advantica-L®, veuillez visiter le norbec.com.

Toute l'information fournie dans le présent document est disponible au moment de l'impression. Par contre, veuillez noter qu'en accord avec la politique d'amélioration des produits de Norbec, nous nous réservons le droit de modifier cette information en tout temps et sans préavis. Imprimé au Canada, octobre 2018.

NORBEC™