



**USINE DE TRANSFORMATION
ALIMENTAIRE**

RESPECT DES EXIGENCES EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ ALIMENTAIRE

La clé de la qualité et de la fraîcheur des aliments réside dans la qualité de son environnement de transformation et de préservation. Il faut donc conserver les aliments dans des environnements protégés et contrôlés, assurant ainsi le respect de ces normes durant tout le processus. Qu'il s'agisse de viande, de volaille, de fruits et légumes ou de produits laitiers ou d'œufs, les fabricants ont besoin d'environnements fiables, sécuritaires et écoénergétiques.

UNE BONNE ISOLATION POUR UN SYSTÈME ÉCOÉNERGÉTIQUE

Il faut conserver les aliments dans des environnements ayant des températures et des niveaux d'humidité précis afin de maintenir la chaîne du froid. Les produits de Norbec assurent l'isolation parfaite pour le maintien d'une température constante.

La personnalisation de projets qui nécessite de grands espaces d'entreposage, une efficacité énergétique contrôlée et une efficacité optimisée de la main-d'œuvre est offerte à l'aide d'une variété de produits. L'équipement de production de Norbec permet la fabrication de grands panneaux, qui peuvent être continus ou à cames-friction. Les panneaux isolants et les accessoires fournis sont conçus pour assurer un assemblage optimisé et rapide qui s'adapte à tout type de projet.

PANNEAU

* L'épaisseur des panneaux variera en fonction de la largeur et des applications. Reportez-vous aux fiches techniques de Noroc et de Norex disponibles sur le site norbec.com. Pour des renseignements précis sur les dimensions, ainsi que des projets de taille standard ou sur mesure, veuillez communiquer avec votre représentant local.

Les panneaux architecturaux Norbec offrent de multiples avantages tels qu'une isolation supérieure, la durabilité et la facilité d'installation, en plus d'être conformes aux exigences rigoureuses en matière de santé et de sécurité. L'avantage des panneaux isolants, qui en fait un choix de plus en plus populaire, réside dans le fait qu'ils s'installent en une étape simple une fois livrés sur le site. Alors que les constructions à cadre et en cloison sèche traditionnelles nécessitent jusqu'à 11 étapes, ce qui mène à un temps d'installation plus long et à une construction inégale, ce produit léger nécessite moins de temps et de main-d'œuvre d'installation. Les panneaux peuvent être utilisés dans plusieurs secteurs d'activité pour des besoins intérieurs ou extérieurs et sont offerts dans une vaste gamme de couleurs et de finis. Pour les usines de transformation d'aliments, le choix des panneaux continus est le plus populaire comme ils couvrent une plus grande surface tout en offrant une performance optimale. Il s'agit de la solution économique et robuste par excellence.

Norex

Norex est un panneau à âme de polyisocyanurate (PIR) conçu pour des bâtiments hautement performants. En plus d'être idéal pour des cloisons intérieures ou des plafonds suspendus, ce panneau offre une valeur thermique sans égal ainsi que des barrières coupe-feu. Norex est conçu avec un compartiment d'égalisation qui empêche l'eau d'être attirée vers l'intérieur, ce qui réduit le risque d'infiltration d'eau et d'humidité.

Épaisseurs de panneaux disponibles* 2, 3, 4, 5 et 6 pouces.

Noroc

Noroc est un panneau architectural pare-feu isolé de haute performance. Son cœur minéral est fait d'un panneau isolant rigide composée de pierre de basalte naturelle et de scories recyclées. De par sa composition, ce produit offre d'excellentes propriétés de résistance au feu, en plus d'être conforme aux exigences en matière de santé. Le contenu inorganique d'origine naturelle de l'âme du panneau donne lieu à un produit respectueux de l'environnement et entièrement recyclable.

Épaisseurs de panneaux disponibles* 4, 5 et 6 pouces.

COULEURS ET FINIS

Profils



Cannelé



Lisse

Disponible dans certaines circonstances.



Silkline (strié)

Des options en relief sont offertes pour chaque couleur et profil. Communiquez avec votre représentant local pour obtenir des renseignements supplémentaires.

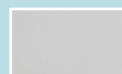
Couleurs d'intérieur



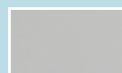
Advantica-L® – G90
Offert en calibre 24



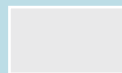
Acier inoxydable 304-2B embossé
Offert en calibre 24



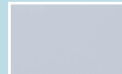
Blanc Blanc – G90
Offert en calibre 26



Blanc Impérial – G90
Offert en calibre 24 et 26



Blanc 5216 – G60
Offert en calibre 26



Blanc Brillant – G90
Offert en calibre 26

Couleurs d'extérieur

Consultez le guide de couleurs Norbec pour voir l'assortiment complet de couleurs dans la section « Enveloppe du bâtiment » du site norbec.com.

JOINTS DISPONIBLES



Norex – joint en S



Norex – joint en L



Noroc – joint en L

CERTIFICATIONS



FINIS HAUTEMENT RÉSISTANTS

Les environnements de transformation d'aliments exigent des produits très résistants à la corrosion et aux taches et offrant une performance durable. Le choix offert par Norbec entre le fini en acier inoxydable ou Advantica-L® permet de satisfaire à cette exigence.

Advantica-L® est un acier préfini très durable composé d'une couche externe de PVC conforme aux rigoureuses exigences en matière de sécurité des aliments. Doté de propriétés supérieures contre la corrosion, les taches et les émissions alimentaires, en plus d'être antistatique, ce qui réduit l'accumulation de poussière et de saletés, Advantica-L® et l'acier inoxydable sont sans égal dans cette industrie. Le respect de la réglementation stricte signifie un entretien plus facile et une résistance aux produits de nettoyage à forte teneur en produits chimiques.

Ces finis peuvent également être utilisés dans les laboratoires, les salles blanches, les centres de données, les services médicaux et d'autres environnements qui doivent être propres et contrôlés en tout temps. Pour en savoir plus, veuillez visiter le site norbec.com.

PORTES SUR MESURE

Se spécialisant dans la fabrication de produits sur mesure, Norbec s'est forgé une solide réputation pour la qualité et la robustesse de ses portes. Chaque porte est individuellement conçue et fabriquée à l'interne, ce qui garantit une durabilité et une flexibilité que l'on ne retrouve pas sur le marché. De la conception à la production, à chaque étape du processus, la qualité est une préoccupation vitale. En plus d'offrir des propriétés isolantes supérieures et un scellage imperméable amélioré, les portes sont conçues pour résister aux activités quotidiennes pour les années à venir.

Pour de plus amples renseignements au sujet de l'assortiment de portes offert ainsi que des renseignements techniques supplémentaires, consultez la brochure des portes de Norbec ou les fiches techniques disponibles sur le site norbec.com.

À charnières

- > Porte à charnières encastrée
- > Porte à charnière ultra-résistante (avec cadre en aluminium)
- > Porte à charnières à double vantaux
- > Porte de congélateur à refroidissement rapide
- > Porte robuste à ouvertures supérieures (généralement pour les rails)

Pour les autres options de portes, communiquez avec votre représentant local pour vérifier la disponibilité et le délai de production.

Coulissante

- > Porte coulissante robuste (avec cadre d'aluminium)
- > Porte coulissante à double vantaux (avec cadre d'aluminium)
- > Porte coulissante robuste à ouvertures supérieures (généralement pour les grilles)

Autres options de portes

- > Portes battantes (simples ou doubles)
- > Portes vitrées

PLAFONDS

Les panneaux peuvent servir de plafond, sans soutien supplémentaire requis, pour une largeur maximale de 12 pieds, ce que l'on appelle communément un plafond autoportant. Lorsque la largeur excède 12 pieds, le plafond doit être fixé à la structure pour des raisons de sécurité. La circulation piétonnière est permise, si la construction respecte certains règlements, ce qui donne un accès facile aux fins de maintenance. Pour les panneaux Norex-L et Noroc-L, des suspensions de plafond dissimulées sont également offertes.

ACCESSOIRES

Une vaste gamme d'accessoires est offerte, des produits standards à spécifiques. Voici les accessoires les plus couramment utilisés dans les applications de transformation des aliments. Pour tout besoin lié aux produits spécifiques, communiquez directement avec Norbec. Quelles que soient la complexité et la spécificité du projet, Norbec fournira une solution complète adaptée à n'importe quel besoin.

1. Cadres de fenêtres

- > PVC
- > Acier inoxydable
- > Chauffés (cadre et fenêtre)

2. Accessoires de portes

- > Charnières robustes (standard, en acier inoxydable, revêtues à la poudre)
- > Poignées (standard, en acier inoxydable, peinture électrostatique)
- > Ferme-porte hydraulique
- > Barre anti-panique

3. Coins arrondis faits de moulures de PVC

4. Lisse de départ (peut être cachée si désiré)

5. Pare-chocs protecteur

- > Acier inoxydable
- > Plastique recyclé
- > Polyéthylène haute densité (PEHD)

6. Plaques de protection

- > En acier inoxydable
- > Lisse
- > Galvanisées
- > Plaque antidérapante (en forme de diamant)

7. Valve de surpression

8. Capteur de mouvement pour les lumières

9. Luminaire pour grande hauteur



Qualité

Norbec assure la qualité et la durabilité de toute sa gamme de produits faits sur mesure pour répondre aux besoins particuliers de chaque client. Seuls des composants de haute qualité sont employés dans la conception des produits, et des contrôles de la qualité ont lieu fréquemment tout au long du processus de fabrication afin d'assurer la conformité à la réglementation la plus stricte en matière de sécurité des aliments et au Code du bâtiment. Lorsque les produits sortent d'usine, Norbec veille à ce qu'ils arrivent à leur destination dans un état optimal. Cumulant plus de 35 ans d'expertise en développement de produits, Norbec a gagné la confiance de ses clients grâce à la qualité de ses produits et de son service.

Approche axée sur le client

Norbec priorise la rétroaction des clients et s'engage à suivre les dernières tendances et à toujours respecter les règlements présents et futurs, garantissant ainsi la durabilité et la performance des produits. Au-delà de leurs tâches quotidiennes, nos équipes apportent des améliorations continues à nos processus, à nos produits et aux services offerts par notre organisation.

Soutien technique et service à la clientèle

Trouver des solutions adaptées rapidement et offrir un service après-vente et un soutien exceptionnel constituent le principal objectif de nos équipes de soutien technique et de service à la clientèle. Nous comptons sur l'intégrité de notre équipe pour assurer l'excellence constante du service. Nous unissons nos efforts pour livrer les produits à temps, fournir une assistance personnelle et une ingénierie d'application experte. Norbec est fière de livrer des produits, un service, des solutions et un soutien de qualité supérieure rapidement, en tout temps et en tout lieu.

VOUS AVEZ BESOIN D'EXPERTISE ET DE CONSEILS?

Norbec est le partenaire de tous vos projets en offrant une expertise et des conseils sur des produits particuliers pour les types d'applications, peu importe la complexité. Notre équipe dévouée vous fournit tout le soutien nécessaire pour vous aider à réaliser vos projets.

Norbec

97, rue de Vaudreuil
Boucherville QC Canada J4B 1K7
1-877-667-2321

Pour des renseignements supplémentaires sur les produits Norbec, veuillez visiter le site [norbec.com](https://shop.norbec.com). Pour commander vos pièces en ligne ou trouver d'autres informations connexes, veuillez consulter le site <https://shop.norbec.com/magasin/en/>.



Toute l'information présentée dans le présent document est disponible au moment de l'impression. Toutefois, veuillez noter qu'à la suite de l'adoption de la politique d'amélioration de Norbec, nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications en tout temps et sans préavis.