SOLUTIONS POUR LES USINES DE TRANSFORMATION ALIMENTAIRE

NORBEC™

SOLUTIONS POUR LES USINES DE **TRANSFORMATION ALIMENTAIRES**

RESPECT DES EXIGENCES EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ ALIMENTAIRE

La clé de la qualité et de la fraîcheur des aliments réside dans la qualité de son environnement de transformation et de préservation. Il faut donc conserver les aliments dans des environnements protégés et contrôlés, assurant ainsi le respect de ces normes durant tout le processus. Qu'il s'agisse de viande, de volaille, de fruits et légumes ou de produits laitiers ou d'œufs, les fabricants ont besoin d'environnements fiables, sécuritaires et écoénergétiques.

UNE BONNE ISOLATION POUR UN SYSTÈME ÉCOÉNERGÉTIQUE

Les produits alimentaires doivent être conservés dans des environnements où les températures et les niveaux d'humidité sont bas afin de maintenir la chaîne du froid. En plus de préserver la chaîne du froid, il est primordial d'accorder la priorité à l'efficacité énergétique dans les environnements de transformation alimentaire afin d'optimiser les coûts d'exploitation et de minimiser l'impact sur l'environnement, garantissant ainsi des pratiques de production durables. Les produits de Norbec assurent l'isolation parfaite pour le maintien d'une température constante.

FABRICATION SUR MESURE POUR UNE CONCEPTION OPTIMALE

Grâce à nos processus de fabrication avancés, qui intègrent parfaitement les panneaux continus aux panneaux à cames-friction, et qui offrent des options illimitées pour les portes sur mesure, nous offrons une flexibilité de conception inégalée. Cela nous permet de créer des environnements opérationnels optimaux qui répondent à la fois à l'efficacité des processus et au bien-être des employés. Nous concevons des solutions pour des projets uniques qui exigent de grandes capacités d'entreposage, une efficacité énergétique méticuleuse et une productivité maximale de la main-d'œuvre. Les panneaux isolants et les accessoires fournis sont conçus pour garantir un assemblage optimisé et rapide afin de s'adapter à tout type de projet.

Norbec est un fabricant nord-américain de confiance de solutions métalliques isolantes depuis plus de 40 ans. Nous sommes au service de l'industrie de l'entreposage réfrigéré depuis de nombreuses années et avons contribué à la réussite de nombreux projets. Notre engagement envers l'excellence transcende la simple production de panneaux. Nous sommes fiers de la qualité de nos produits, et nous nous différencions également en fournissant des solutions complètes et de haute qualité, parfaitement adaptées à vos besoins spécifiques, ainsi qu'en offrant un soutien technique et d'ingénierie exceptionnel à chaque étape des projets auxquels nous participons.

APPLICATIONS

Nos solutions d'entreposage réfrigéré conviennent à une grande variété d'usines.
Voici une liste des différentes applications :

- Aliments et produits laitiers
- Suppléments nutritionnels
- Usines de boissons
- Produits spécialisés
- Autres applications : hôtellerie, brasseries, pêcheries, magasins, etc.

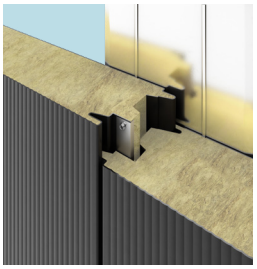
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DES SOLUTIONS D'ENTREPOSAGE RÉFRIGÉRÉ DE NORBEC

- Produits fiables
- Fabrication robuste
- Haute efficacité thermale
- Isolation supérieure
- Salubrité et hygiène alimentaire
- Soutenu par une expertise dans l'industrie
- Conception innovante
- Facilité d'accès au support technique
- Simplicité d'installation

PANNEAUX MÉTALLIQUES ISOLANTS NORBEC

Les panneaux continus sont fréquemment utilisés dans les installations à environnement contrôlé en raison de leur adaptabilité à des dimensions et à des besoins précis. Ils sont disponibles pour des applications intérieures et extérieures ainsi que dans diverses épaisseurs, tailles et configurations. Ils offrent une grande souplesse de conception et garantissent une performance thermique et les capacités d'entreposage visées. De plus, ces panneaux sont très résistants à l'usure et à la corrosion, ce qui réduit les besoins de maintenance et prolonge la durée de vie de la structure.

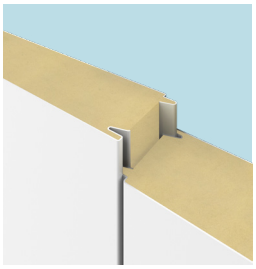
Les panneaux métallique isolants (PMI) offrent de multiples avantages tels qu'une isolation supérieure, une excellente durabilité et une facilité d'installation, en plus d'être conformes aux exigences rigoureuses en matière de santé et de sécurité. L'avantage des PMI réside dans le fait qu'ils s'installent en une étape simple une fois livrés sur le site, alors que les constructions à cadre et en cloison sèche traditionnelles nécessitent jusqu'à 11 étapes, ce qui mène à un temps d'installation plus long et à une construction inégale.



Noroc

Noroc est un panneau architectural pare-feu isolé de haute performance. Son coeur minéral est fait d'un panneau isolant rigide composée de fibre de roche de de basalte naturelle et de scories recyclées. De par sa composition, ce produit offre d'excellentes propriétés de résistance au feu, en plus d'être conforme aux exigences en matière de santé. Le contenu inorganique d'origine naturelle de l'âme du panneau donne lieu à un produit respectueux de l'environnement et entièrement recyclable.

Épaisseurs de panneaux disponibles* 4, 5, 6 et 8 pouces.



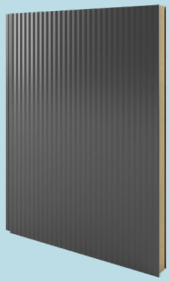
Norex

Norex est un panneau à âme de polyisocyanurate (PIR) conçu pour des bâtiments hautement performants. En plus d'être idéal pour des cloisons intérieures ou des plafonds suspendus, ce panneau offre une valeur thermique sans égal ainsi que des barrières coupe-feu (FM 4880 4881). Norex est conçu avec un compartiment d'égalisation qui empêche l'eau d'être tirée vers l'intérieur, ce qui réduit le risque d'infiltration d'eau et d'humidité.

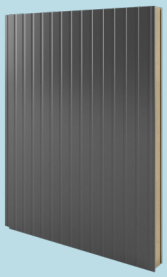
Épaisseurs de panneaux disponibles* 4, 5, 6 et 8 pouces

COULEURS ET FINIS

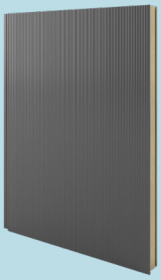
Profiles



Silkline (Strié)
Une exclusivité Norbec



Cannelé



Micro-nervuré

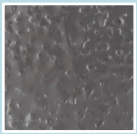
Type de Finis

Lisse
(Disponible dans certaines circonstances)

Embossé

Couleurs d'intérieur

Advantica-L® control - G90
offert en calibre 24



Acier inoxydable 304-2B embossé
offert en calibre 24

Blanc Blanc - G90
offert en calibre 26

Blanc Impérial - G90
offert en calibre 24 et 26

Blanc Igloo - G60
offert en calibre 26

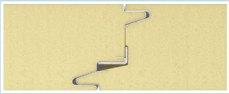
Blanc Brillant - G90
offert en calibre 26

Couleurs d'extérieur

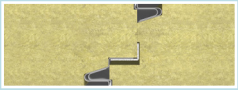
Consultez le guide de couleurs Norbec pour voir l'assortiment complet de couleurs dans la section « Enveloppe du bâtiment » du site norbec.com.

JOINTS DISPONIBLES

Norex- Joint en S
Largeur standard: 44"



Norex - Joint en L
*Largeur standard: 42.5"



Noroc - Joint en L
Largeur standard: 42.5"

* D'autres largeurs peuvent être disponibles.

CERTIFICATIONS

FINIS HAUTEMENT RÉSISTANTS

Les environnements de transformation alimentaire exigent des produits très résistants à la corrosion, aux taches et offrent une performance durable. Le choix offert par Norbec entre le fini en acier inoxydable et **Advantica-L**® permet de satisfaire à cette exigence.

Advantica-L® est un acier préfini très durable composé d'une couche externe de PVC conforme aux rigoureuses exigences en matière de salubrité des aliments. Doté de propriétés supérieures contre la corrosion, les taches et les émissions alimentaires, en plus d'être antistatique, ce qui réduit l'accumulation de poussière et de saletés, **Advantica-L**® et l'acier inoxydable sont sans égal dans cette industrie. Le respect de la réglementation stricte signifie un entretien plus facile et une résistance aux produits de nettoyage à forte teneur enproduits chimiques.

PORTES SUR MESURE

Se spécialisant dans la fabrication de produits sur mesure, Norbec s'est forgé une solide réputation pour la qualité et la robustesse de ses portes. Chaque porte est individuellement conçue et fabriquée à l'interne, ce qui garantit une durabilité et une flexibilité que l'on ne retrouve pas sur le marché. De la conception à la production, à chaque étape du processus, la qualité est une préoccupation vitale. En plus d'offrir des propriétés isolantes supérieures et un scellage imperméable amélioré, les portes sont conçues pour résister aux activités quotidiennes pour les années à venir.

À charnières

- Porte à charnières encastrée
- Porte à charnière ultra-résistante (avec cadre en aluminium)
- Porte à charnières à double vantaux
- Porte de congélateur à refroidissement rapide
- Porte robuste à ouvertures supérieures (généralement pour les rails)

Pour les autres options de portes, communiquez avec votre représentant local pour vérifier la disponibilité et le délai de production.

Coulissantes

- Porte coulissante robuste (avec cadre d'aluminium)
- Porte coulissante à double vantaux (avec cadre d'aluminium)
- Porte coulissante robuste à ouvertures supérieures (généralement pour les grilles)
- Porte coulissante électrique équipée du système **E-Circuit**

Autres options de portes

- Portes battantes (simple ou doubles)
- Portes vitrées

PLAFONDS

Nos panneaux de plafond, souvent connus sous le nom de plafonds autoportants, ont la capacité de couvrir des portées allant jusqu'à 12 pieds sans nécessiter de support supplémentaire. Néanmoins, pour des raisons de sécurité, il est essentiel de fixer solidement les plafonds de plus de 12 pieds à la structure sous-jacente. Ces panneaux peuvent respecter les règles de circulation des piétons lorsqu'ils sont construits conformément à des directives spécifiques, ce qui facilite l'accès pour l'entretien. De plus, nous offrons le choix de suspensions de plafond dissimulées spécialement conçues pour les panneaux Norex-L.

ACCESSOIRES

Une vaste gamme d'accessoires est offerte, des produits standards à spécifiques. Voici les accessoires les plus couramment utilisés dans les applications de transformation alimentaire.

1 Cadres de fenêtres

- PVC
- Acier inoxydable
- Chauffés (cadre et fenêtre)

2 Accessoires de portes

- Charnières robustes (standard, en acier inoxydable, revêtues à la poudre)
- Poignées (standard, en acier inoxydable, peinture électrostatique)
- Ferme-porte hydraulique
- Barre anti-panique

3 Coins arrondis faits de moulures de PVC

4 Lisse de départ (peut être cachée si désiré)

5 Pare-chocs protecteur

- Acier inoxydable
- Plastique recyclé
- Polyéthylène haute densité (PEHD)

6 Plaques de protection

- En acier inoxydable
- Lisse
- Galvanisées
- Plaque antidérapante (en forme de diamant)

7 Valve de surpression

8 Capteur de mouvement pour les lumières

9 Luminaire pour grande hauteur

ADOPTER DES SOLUTIONS ÉCO-INTELLIGENTES

La durabilité avec les panneaux métalliques isolants

Le choix de panneaux métalliques isolants pour la construction d'entrepôts réfrigérés est une étape claire et convaincante vers le développement durable. Contrairement à de nombreuses autres solutions, ces panneaux se distinguent par leur durabilité exceptionnelle, ce qui en fait un choix responsable et respectueux de l'environnement.

Qualité

Norbec assure la qualité et la durabilité de toute sa gamme de produits faits sur mesure pour répondre aux besoins particuliers de chaque client. Seuls des composants de haute qualité sont employés dans la conception des produits, et des contrôles de la qualité ont lieu fréquemment tout au long du processus de fabrication afin d'assurer la conformité à la réglementation la plus stricte en matière de salubrité des aliments et au Code du bâtiment. Lorsque les produits sortent d'usine, Norbec veille à ce qu'ils arrivent à leur destination dans un état optimal. Cumulant plus de 40 ans d'expertise en développement de produits, Norbec a gagné la confiance de ses clients grâce à la qualité de ses produits et de son service.

Approche axée sur le client

Norbec priorise la rétroaction des clients et s'engage à suivre les dernières tendances et à toujours respecter les règlements présents et futurs, garantissant ainsi la durabilité et la performance des produits. Au-delà de leurs tâches quotidiennes, nos équipes apportent des améliorations continues à nos processus, à nos produits et aux services offerts par notre organisation.

Technical Support & Customer Service

Trouver des solutions adaptées rapidement et offrir un service après-vente et un soutien exceptionnel constituent le principal objectif de nos équipes de soutien technique et de service à la clientèle. Nous comptons sur l'intégrité de notre équipe pour assurer l'excellence constante du service. Nous unissons nos efforts pour livrer les produits à temps, fournir une assistance personnelle et une ingénierie d'application experte. Norbec est fière de livrer des produits, un service, des solutions et un soutien de qualité supérieure rapidement, en tout temps et en tout lieu.

VOUS AVEZ BESOIN D'EXPERTISE ET DE CONSEILS ?

Norbec est le partenaire de tous vos projets en offrant une expertise et des conseils sur des produits particuliers pour les types d'applications, peu importe la complexité. Notre équipe dévouée vous fournit tout le soutien nécessaire pour vous aider à réaliser vos projets.

Norbec
97 rue de Vaudreuil,
Boucherville, QC Canada J4B 1K7
1 877 667-2321

Pour des renseignements supplémentaires sur les produits Norbec, veuillez visiter le site **norbec.com.** Pour commander vos pièces en ligne ou trouver d'autres informations connexes, veuillez consulter le site **https://shop.norbec.com/magasin/en/.**

Toute l'information présentée dans le présent document est disponible au moment de l'impression. Toutefois, veuillez noter qu'à la suite de l'adoption de la politique d'amélioration de Norbec, nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications en tout temps et sans préavis. Imprimé au Canada, Mars 2024. **NORBEC.COM**